

**CORRIGENDA 1- EDITAL DE PREGÃO (PRESENCIAL) Nº 001/2015**

**PROCESSO Nº 050/2015**

**DATA DA REALIZAÇÃO: 15.09.2015 às 14:00h**

**LOCAL: Av. Dom Luís, 685, sala 08 e 09 - Meireles - Fortaleza/Ceará.**

**PREGOEIRO: Maria José Benevides Castelo**

ONDE SE LÊ	LEIA-SE
<p><b>Página 2, item 1.1</b>  <b>Durabilidade</b> - o produto deverá apresentar garantia por período superior a 02 anos, período necessário para consolidação do projeto de praia acessível proposto. Garantia deverá ser a fornecida pelo fabricante.</p>	<p><b>Página 2, item 1.1</b>  <b>Durabilidade</b> - o produto deverá apresentar garantia por período mínimo de 02 anos, período necessário para consolidação do projeto de praia acessível proposto. Garantia deverá ser a fornecida pelo fabricante.</p>
<p><b>Página 13, item 3.1.3</b>  <b>Durabilidade</b> - o produto deverá apresentar a garantia do produto por período superior a 02 anos. Garantia deverá ser a fornecida pelo fabricante.</p>	<p><b>Página 13, item 3.1.3</b>  <b>Durabilidade</b> - o produto deverá apresentar a garantia do produto por período mínimo de 02 anos. Garantia deverá ser a fornecida pelo fabricante.</p>
<p><b>Página 14, item 8.1</b>  8.1. O prazo de garantia, sem qualquer ônus adicional para o ADES, será de no mínimo de 36 meses, contados do efetivo recebimento dos produtos ou do término da execução dos serviços</p>	<p><b>Página 14, item 8.1</b>  8.1. O prazo de garantia, sem qualquer ônus adicional para o ADES, será de no mínimo de 24 meses, contados do efetivo recebimento dos produtos ou do término da execução dos serviços</p>
<p><b>Página 21, ANEXO 6, item 1</b>  Esteira removível para aplicação de solos de praia, com garantia de acessibilidade de pessoas com deficiência, mobilidade reduzida e/ou usuária de cadeira de rodas de conformidade com as Normas ABNT Nº 9050, permeável, com firmeza para ser armazenada tanto em pé como deitada, com sistema de fixação lateral através de orifícios com grampos ou âncoras alcançando 35 cm de profundidade, resistência comprovada da durabilidade do produto a tração superior a 10 toneladas/metro, resistente aos raios UV, inerte a água salgada, material permeável, e que permaneça com temperatura amena mesmo com a exposição prolongadas ao sol, temperatura de amolecimento acima de 100 graus, com a largura mínima de 1,50m x 10,00m e espessura que evite dobramento no momento da sua utilização, apresentar o peso máximo 2kg /m<sup>2</sup>.</p>	<p><b>Página 21, ANEXO 6, item 1</b>  Esteira removível (em cortes 10m de comprimento cada peça), para utilização em solos de praia, com garantia de acessibilidade de pessoas com deficiência, mobilidade reduzida e/ou usuária de cadeira de rodas de conformidade com as Normas ABNT Nº 9050, com firmeza para ser armazenada tanto em pé como deitada, com sistema de fixação lateral através de orifícios com grampos ou âncoras alcançando pelo menos 30 cm de profundidade, resistência a tração superior a 100 kN/metro nos dois sentidos da fibra ( paralelo e perpendicular), resistência aos raios UV em exposição prolongada, inerte a água salgada, material permeável e que permaneça com temperatura amena mesmo com exposição prolongadas ao sol, temperatura de amolecimento acima de 100 graus, com a largura mínima de 1,50m e 10 metros de comprimento, com espessura que evite dobramento no momento da sua utilização, apresentando peso máximo de 2kg /m<sup>2</sup>.</p>

Fortaleza, 08 de setembro de 2015

Maria Walhertes Frota de Albuquerque  
Presidente da ADES